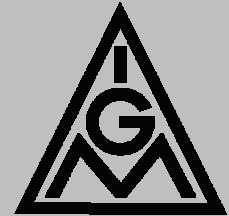




INFO



Informationen für die Beschäftigten der Daimler AG im Mercedes-Benz Werk Untertürkheim und Entwicklung PKW

Typisierung am 22. Mai in Esslingen

Wenige Minuten für dich – ein ganzes Leben für mich



Der dreijährige Inanc aus Esslingen leidet an Leukämie. Nur eine Stammzellentransplantation kann sein Leben retten. Inanc sucht einen passenden Spender. Er ist kein Einzelfall: Alle 45 Minuten erkrankt ein Mensch in Deutschland neu an Leukämie – darunter sind zahlreiche Kinder und Jugendliche. Für viele ist die Übertragung gesunder Stammzellen die einzige Heilungsmöglichkeit. Leider findet immer noch jeder fünfte Patient keinen passenden Spender.

Aus diesem Grund engagieren sich Familie und Freunde gemeinsam mit der Deutschen Knochenmarkspenderdatei (DKMS) für eine öffentliche Typisierungsaktion am Sonntag, 22. Mai in Esslingen zur Gewinnung neuer potenzieller Spender. Der Esslinger Oberbürgermeister Dr. Jürgen Zieger unterstützt die Aktion mit seiner Schirmherrschaft.

**Typisierungsaktion am Sonntag, 22. Mai 2011
10 bis 16 Uhr in der Sporthalle Zentrum Zell
Alleenstraße 1, 73730 Esslingen**

Termin GBR mit Unternehmen zu „alternde Belegschaft“

Der Gesamtbetriebsrat (GBR) hat den Vorstand zu Gesprächen zum Thema Arbeitspolitik aufgefordert. Diesen Donnerstag, 19. Mai wird die erweiterte Verhandlungskommission des GBR mit der Unternehmensseite dabei auch über das Generationenmanagement sprechen. Generationenmanagement ist der vom Unternehmen neu gewählte Begriff für „alternde Belegschaft“. Bei den Gesprächen wird es insbesondere um Ergonomie und die Belastung in den Montagen gehen und um die Gestaltung von Arbeitsplätzen an denen man bis 67 arbeiten kann ohne sich die Gesundheit kaputt zu machen. Denn die Regierungspolitik sieht trotz des Widerstandes der IG Metall nach wie vor die Rente mit 67 vor. Bei dem Termin mit der Unternehmensseite am 19. Mai wird schnell deutlich werden, ob der Vorstand nun endlich ernsthaft in diesen Themen vorankommen will. Wir werden euch über das Ergebnis der Gespräche informieren.

Sehr hohe Nachfrage nach NAG-2-Getrieben

Die Nachfrage nach NAG-2-Getrieben ist momentan so groß, dass das Unternehmen in zusätzliche Anlagen im Produktionscenter Getriebe (PGE) investieren muss. Die Beschaffung der zusätzlichen Maschinen und Montageanlagen wird aber bis Ende 2012 dauern. Das einfach deshalb, weil solche Produktionsmittel nicht einfach irgendwo eingekauft werden können, sondern extra gefertigt werden müssen.

Um die Produktion bis dahin zu gewährleisten, wird überlegt Wochenendschichten einzurichten. Deshalb informiert zur Zeit der E3-Leiter, Andreas Lettner zusammen mit dem Personalbereich und Betriebsrat in der Montage über die Wochenendschicht. Die Kolleginnen und Kollegen sollen auf dieser Grundlage für sich prüfen, ob sie sich vorstellen können, in diesem Schichtmodell zu arbeiten. Die Wochenendschicht geht freitags von 6 bis 14:30 Uhr, samstags von 6 bis 16:45 Uhr und sonntags von 19:15 bis 6 Uhr. Ingesamt werden in der Wochenendschicht 28 Stunden und 45 Minuten pro Woche gearbeitet. Durch Zuschläge für Samstags- und Sonntagsarbeit entsteht dabei ein Entgelt, wie bei einer Arbeitszeit von 35 Stunden pro Woche.